

Boîtiers en matière isolante KO 4763

avec bornes en caisson
pour technique de soudure ou d'enfichage



- Largeur 45 mm
- Max. 16 bornes en caisson avec vis cruciformes imperdables
- Liaison électrique carte de C.I. - borne en technique de soudure ou d'enfichage
- Montage possible de composants SMD côté soudure
- Option borniers amovibles
- Option plaque interchangeable
- Verrou de codage de la carte de C.I.
- Surface de marquage interchangeable

Caractéristiques techniques

Références de commande:

Couleur de plastron	beige	gris clair RAL 7035	bleu RAL 5015	Exécution de boîtier avec
---------------------	-------	------------------------	------------------	---------------------------

Technique de soudure mécanique

KO 4763.120.16.04	.000	.007	.010	plastron
KO 4763.120.16.04	.001	.008	.011	plaque amovible
KO 4763.120.16.04	.002	.009	.012	pl. amovible translucide

Technique de soudure avec lame

KO 4763.120.16.04	.025	.028	.031	plastron
KO 4763.120.16.04	.026	.029	.032	plaque amovible
KO 4763.120.16.04	.027	.030	.033	pl. amovible translucide

Enfichage avec plaque de bornes enfichable

KO 4763.120.16.03	.001	.002	.007	plastron
KO 4763.120.16.03	.004	.009	.011	plaque amovible
KO 4763.120.16.03	.005	.010	.012	pl. amovible translucide

Enfichage avec bornier amovible

KO 4763.120.16.05	.000	.003	.006	plastron
KO 4763.120.16.05	.001	.004	.007	plaque amovible
KO 4763.120.16.05	.002	.005	.008	pl. amovible translucide

Dimensions extérieures: 45 x 73,5 x 118,2 mm

Matériau des boîtiers: PC-GF, capot noir,
couleur de plastron: voir tableau

Résistance à la température
selon UL 746 B: 125 °C

selon Vicat

ISO 306 méth. B: 148 °C

nach ISO 75-2 méth. A: 138 °C

méth B: 144 °C

Puiss. dissipée max. admiss.: 15 W pour boîtier isolé
en climat normal 23/50-1

ISO 554

Résistance thermique spécifique: R_{th} = 6,5 K / W pour boîtier isolé

Inflammabilité selon UL 94: V-0; pl. translucide = V-2

Nombre de bornes: 16 (moins de 16 sur demande)

Matériau des contacts
en soudure mécanique: CuSn étamé
en technique d'enfichage: CuBe étamé

Sections max. des conducteurs: max. 1 x 2,5 mm² multibrins avec embout
DIN 46 228-1/-2/-3/-4

max. 1 x 4 mm² massif
max 2 x 1,5 mm² multibrins avec embout
DIN 46 228-1/-2/-3/-4

min. ø 0,1 mm

Longueur à dénuder: 10 mm

Résistance max. de contact vers la carte de C.I.: 10 mΩ

Charge max. admissible: 16 A

Soudure mécanique: 16 A

Technique d'enfichage: 10 A

Connectique: vis cruciformes imperdables M3,5,
bornes en caisson avec brides solidaires

Couple de réglage: 0,8 Nm max.

Connexions internes avec soudure mécanique: plots courbes pour soudure mécanique, ou option
plots droits pour platine transversale
ou lames de soudure pour câblage en cordons, ou

en technique d'enfichage: enfichage direct de la carte de C.I.

Fixation des boîtiers: 1) par encliquetage sur rail IEC/EN 60 715
2) fixation par vis en exécution spéciale
pas M4 35 x 5
pas M5 35 x 60 avec adaptateur ET 4762-5

Tenue aux courants de fuite: CTI 175 ≙ mat. isolant III a selon IEC 60 664-1

Caractéristiques techniques

Distances dans l'air et lignes de fuite:

Distances dans l'air et lignes de fuite:	≥ 3,3 mm	IEC 60 664-1
Degré de protection:	boîtier IP 40	IEC 60 529
	bornes IP 20	IEC 60 529
	protection contre les contacts directs selon VBG 4	

Surface de marquage: 45 x 43 mm (sur le plastron)

Carte de C.I.: 33 / 22 cm²

Fixation des cartes de C.I.: par nervures sur le côté étroit
par rainures sur le côté large

Accessoires:

ET 4762-5: adaptateur

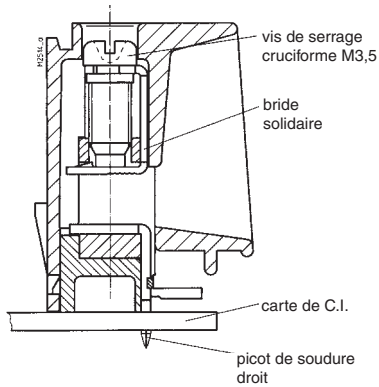
Technique de soudure:

KO 4721-7-1.24: bouchon factice translucide

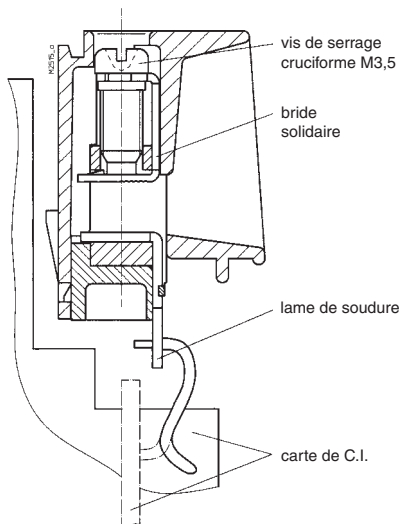
Technique d'enfichage:

KO 4721-7-1.22: bouchon factice translucide

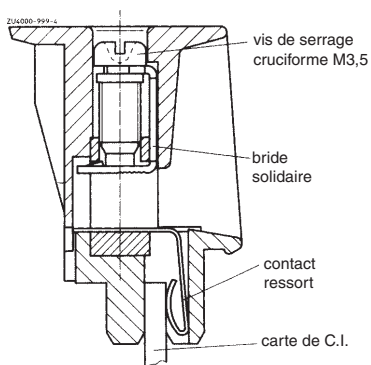
KO 4721-8-1: verrou de codage de la carte de C.I.



Borne en caisson pour soudure mécanique

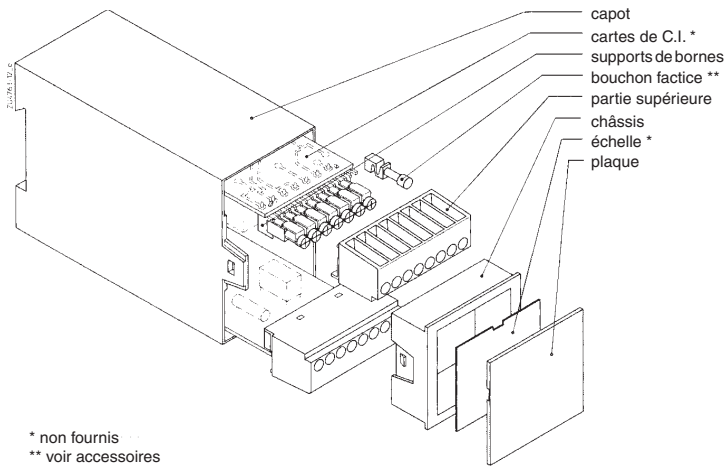


Borne en caisson pour soudure avec lame

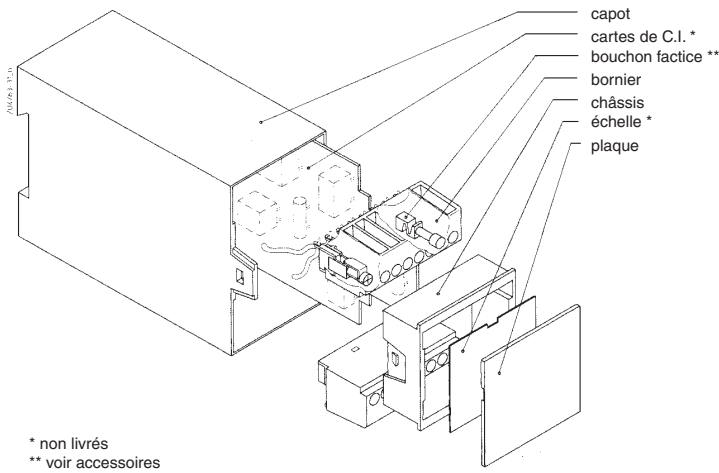


Borne en caisson pour technique d'enfichage

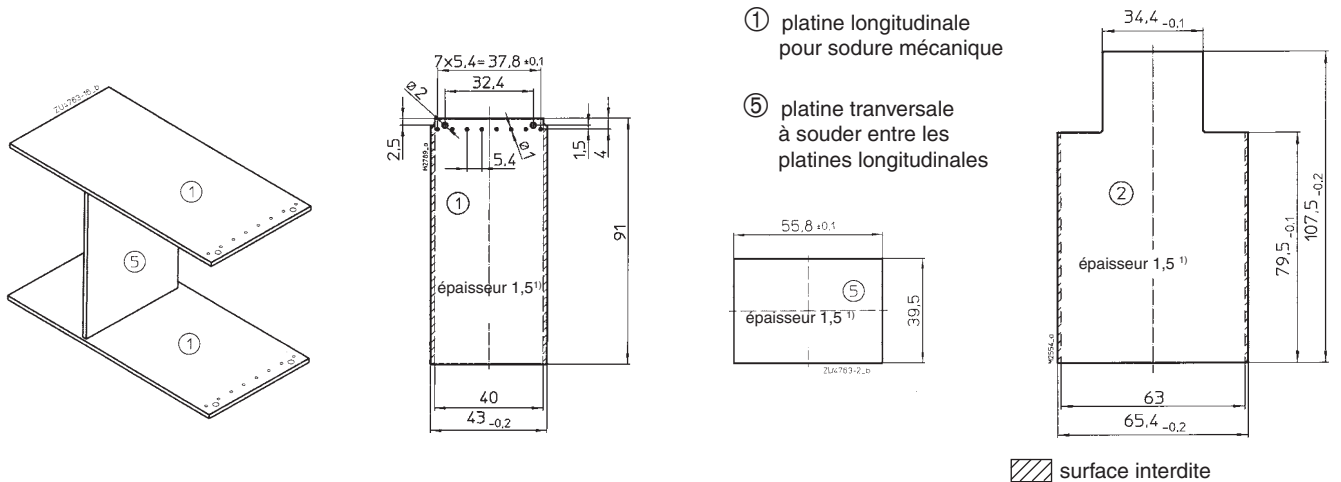
Technique de soudure mécanique



Technique de soudure avec lame



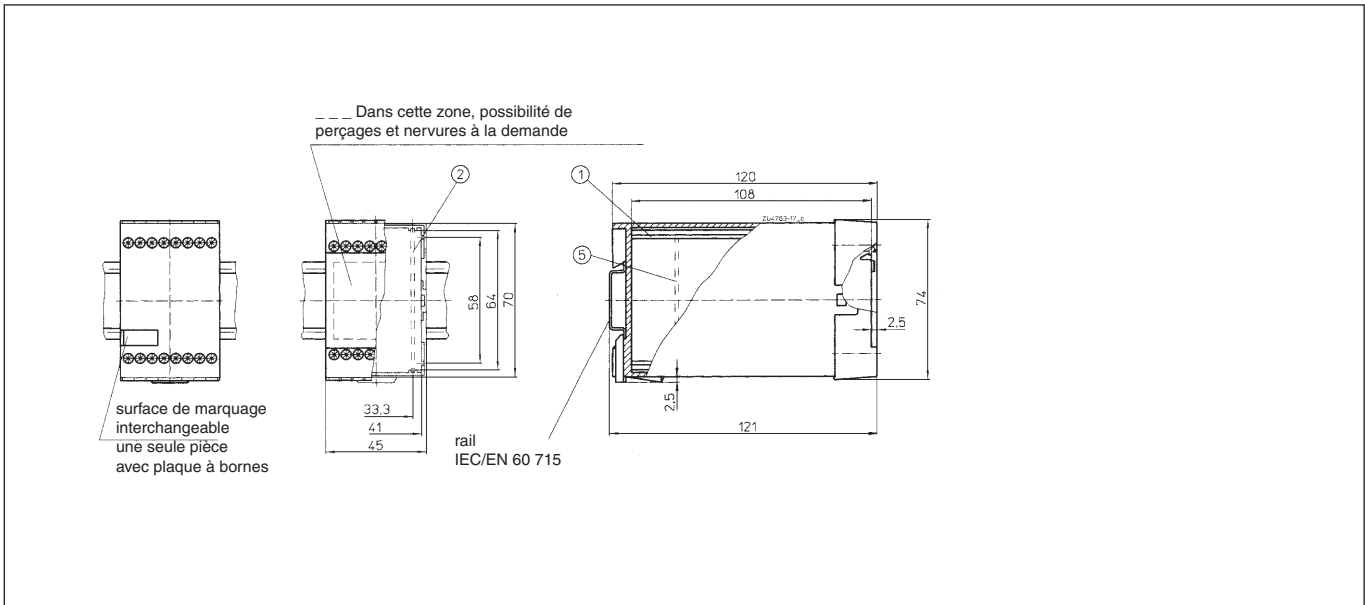
Découpes des cartes de C.I. pour soudure mécanique ou avec lame de soudure



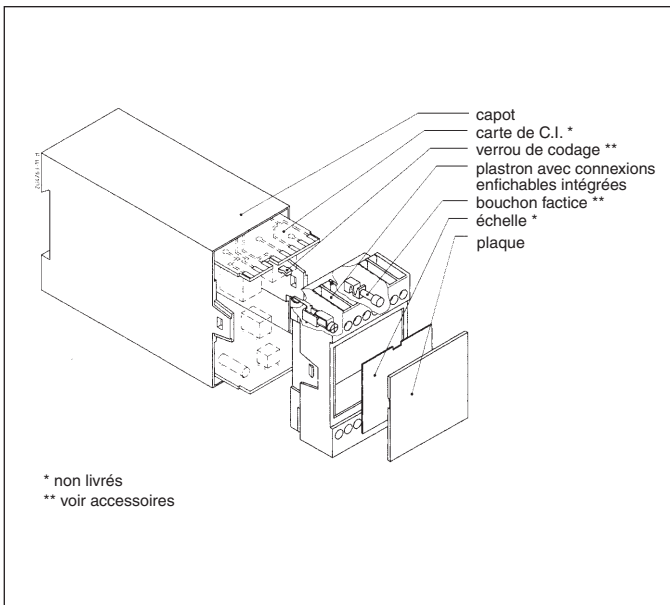
¹⁾ Tolérance selon IEC 60 249-2-4
Tolérance générale: PERFAG E2

uniquement pour soudure avec lame

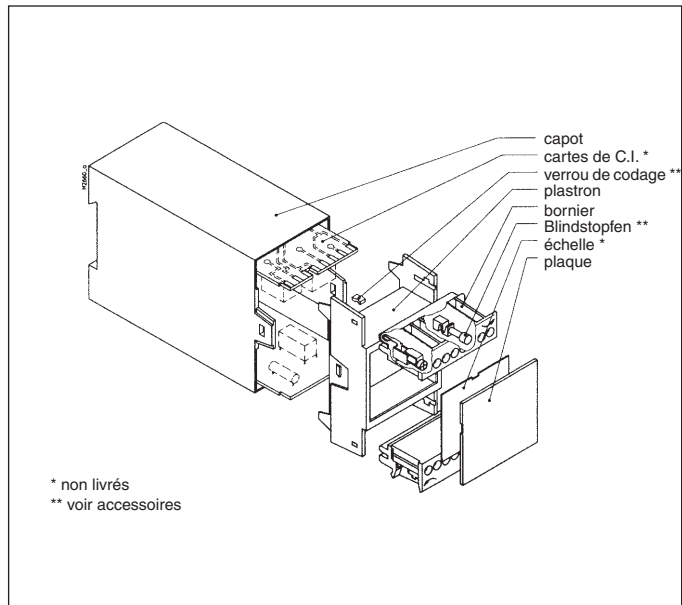
Dimensions



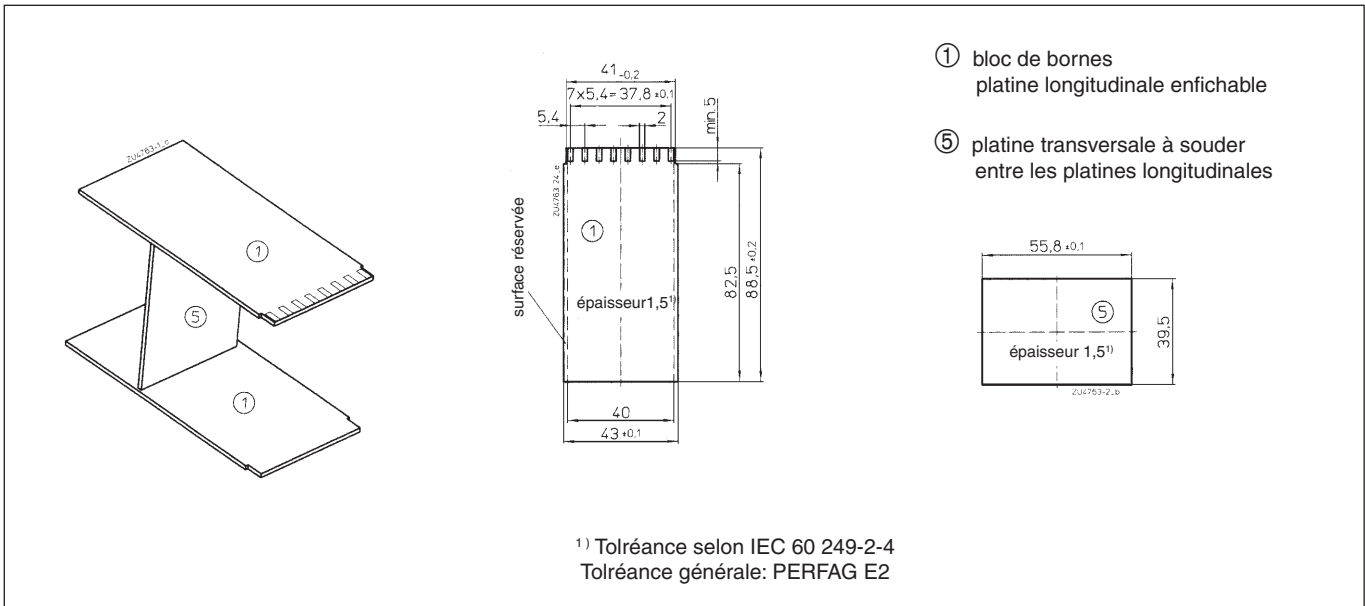
Techn. d'enfichage avec plaque à bornes enfichable



Technique d'enfichage avec bornier amovible



Découpe des cartes de C.I. pour technique d'enfichage



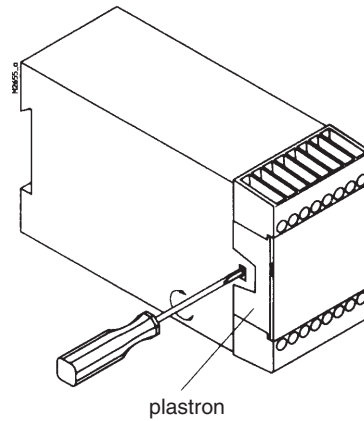
Ouverture du boîtier en technique de soudure

1. Outillage

- Pour toutes les fonctions, utiliser un tournevis de 0,8 x 4,0 ou 0,8 x 4,5

2. Démontage du plastron

- Introduire le tournevis dans les évidements latéraux du capot (bord inférieur)
- Le tourner vers la gauche ou vers la droite en exerçant une légère pression.
- Le taquet du plastron saute.
- Répéter cette opération du côté opposé.
- Le plastron peut être retiré.



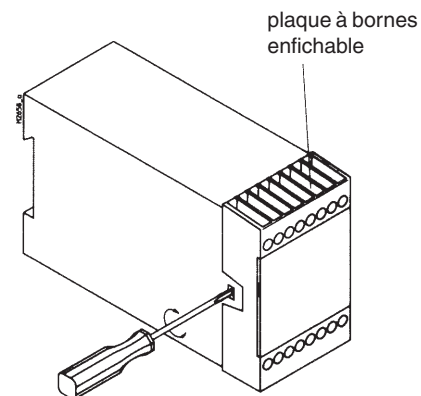
Ouverture du boîtier avec plaque à bornes

1. Outillage

- Pour toutes les fonctions, utiliser un tournevis de 0,8 x 4,0 ou 0,8 x 4,5

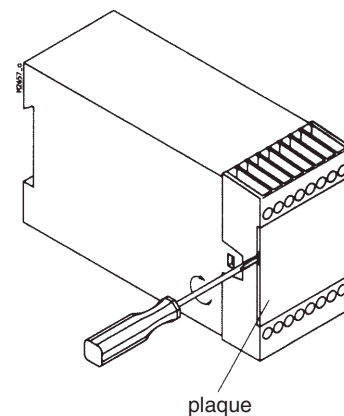
2. Démontage de la plaque à bornes

- Introduire le tournevis dans les évidements latéraux du capot (bord inférieur)
- Le tourner vers la gauche ou vers la droite en exerçant une légère pression.
- Le taquet de la plaque saute.
- Répéter cette opération du côté opposé.
- La plaque à bornes peut être retirée.



3. Démontage de la plaque

- Introduire le tournevis dans l'évidement latéral de la plaque.
- Le tourner vers la gauche ou vers la droite.
- La plaque ressort et peut être retirée.



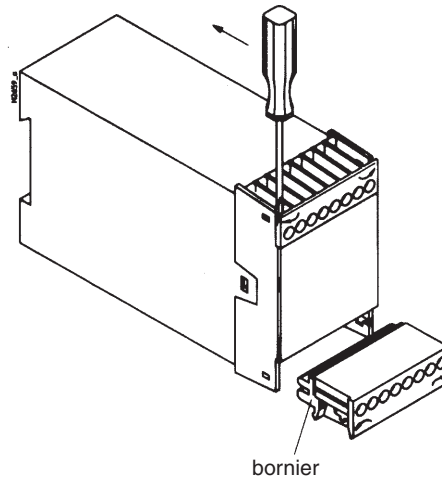
Ouverture du boîtier avec bornier amovible

1. Outillage

- pour toutes les fonctions, utiliser un tournevis de 0,8 x 4,0 ou 0,8 x 4,5

2. Démontage du bornier

- Introduire le tournevis entre le bornier et le plastron
- Déverrouiller le bornier en basculant le tournevis dans le sens de la flèche.
- Retirer le bornier.



3. Démontage du plastron

- Introduire le tournevis dans les évidements latéraux du capot (bord inférieur)
- Le tourner vers la gauche ou vers la droite en exerçant une légère pression.
- Le taquet du plastron saute.
- Répéter cette opération du côté opposé.
- Le plastron peut être retiré.

