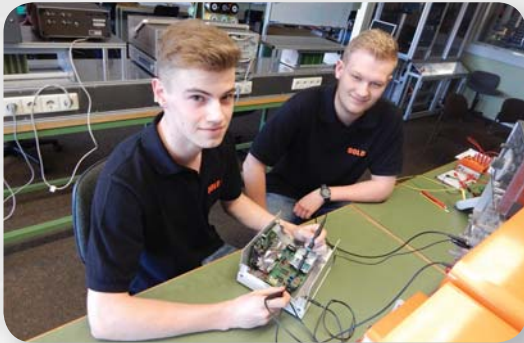


Elektroniker m/w für Geräte und Systeme



Qualifikation: Hauptschule / Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
Ausbilder: Michael Maute

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Grundausbildung Elektrotechnik
- ▶ Spanende Bearbeitung Metall (Grundlagen)
- ▶ Messen u. Prüfen von Baugruppen
- ▶ Montieren von Baugruppen nach Unterlagen
- ▶ Grundausbildung Elektronik
- ▶ Reparieren von elektronischen Geräten
- ▶ Programmieren von Kleinststeuerungen und Mikrocontroller

In der Ausbildung werden die Grundlagen in verschiedenen Abteilungen vertieft und einzelne Prozesse besser kennengelernt.

Elektroniker m/w für Geräte und Systeme

- ▶ Montiert, prüft und repariert die elektronischen Produkte der Firma
- ▶ Stellt Prüfmittel zur Qualitätskontrolle her
- ▶ Baut Muster und Prototypen von neu entwickelten Produkten
- ▶ Betreut Anlagen und Maschinen

Mechatroniker m/w



Qualifikation: Hauptschule / Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
Ausbilder: Michael Maute

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Grundausbildung Elektrotechnik
- ▶ Spanende Bearbeitung Metall
- ▶ Bearbeiten von pneumatischen Systemen
- ▶ Messen und Prüfen von Baugruppen
- ▶ Montieren und reparieren von mechatronischen Systemen
- ▶ Programmieren von Kleinststeuerungen

In der Ausbildung werden die Grundlagen in verschiedenen Abteilungen vertieft und einzelne Prozesse besser kennengelernt.

Mechatroniker m/w

- ▶ Entwirft Komponenten und Geräte
- ▶ Führt Reparatur- und Wartungsarbeiten an Anlagen durch
- ▶ Betreut Anlagen und baut Hilfsmittel zur Herstellung und Produktion verschiedener Produkte



Ausbildung bei

DOLD 

Sie finden uns
im Raum **203**

E. DOLD & SÖHNE KG

Bregstraße 18 • D-78120 Furtwangen
Postfach 1251 • D-78114 Furtwangen
Tel. 07723 6540 • Fax 07723 654356
dold-relays@dold.com • www.dold.com

Werkzeugmechaniker m/w Industriemechaniker m/w



Qualifikation: Hauptschule / Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 ½ Jahre
Ausbilder: Dominic Trenkle

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Grundlehrgänge
 - Metallbearbeitung
 - Handfertigkeiten
 - Drehen, Fräsen
- ▶ Aufbau und Prüfen von Pneumatikschaltungen
- ▶ Erstellen von Programmen für CNC-Maschinen
- ▶ Messen und Prüfen
- ▶ Herstellen und Reparieren von Montagevorrichtungen und Spritz- und Stanzwerkzeugen

Betriebsdurchlauf

- ▶ Schlosserei (Schweißverfahren, Schmieden)
- ▶ Blechverarbeitung

Werkzeugmechaniker m/w

- ▶ Konzipiert, wartet und repariert Stanz- und Spritzwerkzeuge

Industriemechaniker m/w

- ▶ Montiert, wartet und repariert Prüfgeräte, Anlagen und stellt Hilfsmittel für die Produktion her

Bachelor of Arts (DH) Fachrichtung Industrie



Qualifikation: Abitur / Fachhochschulreife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 Jahre
Betreuer: Patrik Günter

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Jeweils
 - 3 Monate Duales Hochschulstudium
 - 3 Monate Betriebspraxis

Ausbildungs-Ziel

Die Zielsetzung des DH-Studiums in der Fachrichtung Industrie besteht darin, die Studenten optimal auf den erfolgreichen Start in das kaufmännische Berufsleben vorzubereiten.

Die Weichen dafür werden durch die Kombination der Qualifikation aus theoretischem Wissen und praktischem Können gelegt. Dieses System bietet eine anerkannte Qualität im In- und Ausland.

Bachelor of Arts (DH)

- ▶ Übernimmt betriebswirtschaftliche Aufgaben
- ▶ Bearbeitet fachbezogene Projekte
- ▶ Versteht Zusammenhänge der unternehmensspezifischen Prozesse und kann diese selbständig anwenden

Industriekaufmann m/w



Qualifikation: Mittlere Reife
Start: September
Ausbildungsdauer: 3 Jahre
Ausbilder: Patrik Günter

Ablauf der Ausbildung

- ▶ Dauer pro Abteilung ca. 8 Wochen
 - 3,5 Tage betriebliche Ausbildung / Woche
 - 1,5 Tage schulische Ausbildung / Woche

Ausbildungs-Ziel

Ziel der Ausbildung ist es, alle kaufmännischen Abläufe zu verstehen und die erlernten Fähigkeiten im späteren Einsatz als Sachbearbeiter/in in den verschiedenen Abteilungen des Industriebetriebs wie z. B. Einkauf, Buchhaltung, Vertrieb usw. entsprechend umzusetzen.

Industriekaufmann m/w

- ▶ Kauft und verkauft Produkte, berät und betreut Kunden
- ▶ Plant, organisiert und überwacht die Herstellung von Waren und Dienstleistungen
- ▶ Bearbeitet, bucht und kontrolliert die im Geschäftsprozess anfallenden Vorgänge